

Смола эпоксидная *Crystal Resin*

г. Краснодар ул. Кожевенная 18, оф. 6
+7 953 115 6929
Tvoimarket.site



Компаунд «CRYSTAL RESIN»

ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Эпоксидный Состав «*Crystal Resin*» представляет собой два прозрачных компонента: компонент **А (компаунд)** и компонент **Б (катализатор)**

Соотношение компаунда: 2/1, то есть, на 100 грамм компонента А, 50 грамм компонента Б

Инструкция по заливке Эпоксидным Компаундом «*Crystal Resin*»

В помещении с температурой +22–25С, (чем больше заливаемый объем, тем ниже должна быть температура) взять компоненты **А** и **Б** с температурами +22-24 С (греть компоненты не нужно), строго на весах, налить необходимое количество компонента **А**, (соблюдать точную пропорцию) в чистую тару и ввести в него компонент **Б**, хорошо перемешивая смесь в течении 2-3-х минут, затем данную смесь перелить в другую чистую тару и перемешать еще в течении 2-3 минут, (делается это для того, чтобы на стенках не осталось не размешанных компонентов) после того, как смесь будет тщательно перемешана, вылить ее в форму или на заготовку.

Примечание

- ✦ При работе с компонентами, они не должны быть температурой ниже чем + 24 С. В противном случае, реакция может не произойти должным образом.
- ✦ Не рекомендуется заливать смолу толщиной выше 50 мм в один слой, в противном случае компонент может пожелтеть или потрескаться. (от сильного перегрева)
- ✦ При заливке и комбинировании компаунда с деревом, (типа стол-река и т.д) толщина одного слоя не должна превышать 2-3 сантиметра в один заход (Такие заливки производят послойно, с промежутком через каждые 2-3 часа или до их остывания до температур + 25-30 С)
- ✦ ПРИБИ ЗАЛИВКЕ КОМПОНЕНТА, ЕГО СЛЕДУЕТ КОНТРОЛИРОВАТЬ ОТ НАГРЕВА СВЫШЕ +65-70С ПРИ ПОМОЩИ ЛАЗЕРНОГО ТЕРМОМЕТРА И ПРИ ДОСТИЖЕНИИ ДИАПАЗОНОВ ЭТИХ ТЕМПЕРАТУР, ТРЕБУЕТСЯ ПРИНУДИТЕЛЬНО СБИТЬ ТЕМПЕРАТУРУ В ТЕЧЕНИИ 3-4-х МИНУТ, ПОКА НЕ ПРОЙДЕТ ПИК ПОЛИМЕРИЗАЦИИ.
- ✦ Компоненты можно нагреть в таре на водяной бане, феном, лампой и т.д (если они ниже +24С градусов)
- ✦ Время жизни компонента 35-40 минут после их правильного смешивания (в

зависимости от толщины набора слоя)

- ✧ В помещении где производится заливка компаунда в толщину 50мм в одну заливку и объемом более 1 кг, температура не должна быть выше + 20 С.
- ✧ При заливке тонких слоев, бижутерии и мелких отливок, температура в помещении должна быть не ниже + 25, 26С, при таких заливках следует подогреть сам компонент до 40 - 45 С.

Допустимо механическое, а также ручное смешивание.

Перед использованием перемешайте оба компонента

Используйте только в хорошо проветриваемом помещении. После обработки тщательно промойте руки. Одевайте защитную одежду, перчатки, средства защиты глаз и лица. Не пить и не курить при использовании этого продукта. Снимите загрязненную одежду и вымойте ее перед повторным использованием. Хранить в закрытой таре, когда он не используется. Хранить в недоступном для детей месте. Не применять в условиях замораживания. Защищайте применяемые материалы от дождя, замораживания и постоянной высокой влажности до полного высыхания. Избегайте интенсивного движения в течение 24 часов. Хранить в сухом месте от + 5 ° С до + 35 ° С. Защищайте от жары, замерзания и прямого солнечного света.

Технические характеристики

Марка	Crystal Resin
Цвет	прозрачный
Соотношение компонентов А:В	100:50
Время жизни (мин при 25 °С)	35-40
Вязкость при температуре + 25 С Па/С	0,6
Время полной полимеризации (часов при 25 °С) часов, зависит от темп.окр.среды	24
Усадка %	2
Плотность смеси(г/см³)	1,0-1,1
Содержание твердого вещества (по массе,%)	100
Твердость по Шору, после полного отверждения	78
Прочность при сжатии, Мпа	80-110
Прочность при разрыве, Мпа	60-80
Прочность при растяжении	43