

Смола эпоксидная Crystal Stone

г. Краснодар ул. Кожевенная 18, оф. 6

+7 953 115 6929

Tvoimarket.site



ОБЩЕЕ ОПИСАНИЕ:

Поверхность нанесения должна быть полностью обезжирена, высушена и очищена от всех загрязнений, ржавчины, масла, пыли и т.д. Оградите заливаемое пространство опалубкой из орг.стекла, пластика, ламинированной доски. Подготовьте пылезащитную пленку после заливки. Используйте защитные перчатки и одежду.

Эпоксидный отвердитель добавляют в первый компонент и перемешивают на низкой скорости в течение 5-6 минут до получения гомогенной смеси. Готовая смесь выливается в центр покрываемой поверхности. У вас около 20-25 минут рабочего времени, прежде чем продукт начнет затвердевать.

Налейте смесь на поверхность и равномерно распределите, используя разглаживающие движения в одном направлении по всей поверхности. Не перемешивайте повторно смесь по мере ее полимеризации, иначе будет неравномерное отверждение. Допустима заливка за один раз до 5см.

При первоначальной заливке пузырьки воздуха, созданные во время процесса смешивания, обычно поднимаются на поверхность сами и исчезают. Однако, Crystal Stone в толстом слое необходимо помогать процессу удаления пузырьков воздуха сразу после заливки и распыления. Поверхностные пузырьки следует удалять, когда поверхность еще влажная, до того, как начнется процесс отверждения. Слегка пошевелите поверхность, чтобы выгнать пузыри вверх. Для больших площадей используйте небольшой портативный пропановый факел или строительный фен. Держите пламя на 15-20

см над поверхностью. Перемещайте факел поверх свежесмешанного состава несколько раз, пока поверхность не станет без пузырьков. Обязательно используйте размахивающее движение, чтобы поверхность слегка нагрелась, позволяя исчезнуть пузырькам воздуха. Не держите пламя в одной области.

Примечание

1. При работе с компонентами, они не должны быть ниже температуры + 20-22 С. в противном случае, может не произойти реакции должным образом.
2. Не рекомендуется заливать компаунд толщиной выше 50 мм в один слой, в противном случае компонент может потрескаться. (от сильного перегрева)
3. При заливке и комбинировании компаунда с деревом, (типа стол река и т.д) толщина одного слоя не должна превышать 1-1,5-ра сантиметра в один заход (Такие заливки производят послойно, с промежутком через каждые 1,5-2 часа до их остывания до температуры + 25-30 С)
4. Компоненты можно нагреть в таре на водяной бане, феном, лампой и т.д (если они ниже 18-22 С)
5. Время жизни компонента 15-25 минут после их правильного смешивания (в зависимости от толщины набора слоя)
6. В помещении где производится заливка компаунда в толщину 50мм за одну заливку, температура не должна быть выше + 18 С.
7. При заливки тонких слоев до 5 миллиметров, температура в помещении должна быть не ниже + 25 С, при таких заливках следует подогреть сам компонент до 35- 40 С, а за тем еще раз на залитом изделии, феном или горелкой для лучшей реакции компонента, и качественного отверждения

★ Допустимо механическое, а также ручное смешивание.

★ Перед использованием перемешайте оба компонента

★ Используйте только в хорошо проветриваемом помещении. После обработки тщательно промойте руки. Одевайте защитную одежду, перчатки, средства защиты глаз и лица. Не пить и не курить при использовании этого продукта. Снимите загрязненную одежду и вымойте ее перед повторным использованием. Хранить в закрытой таре, когда он не используется. Хранить в недоступном для детей месте. Не применять в условиях замораживания. Защищайте применяемые материалы от дождя, замораживания и постоянной высокой влажности до полного высыхания. Не используйте, когда температура воздуха и поверхности ниже + 18 ° C и выше + 22 ° C. Избегайте интенсивного движения в течение 24 часов. Хранить в сухом месте от + 5 ° C до + 35 ° C. Защищайте от жары, замерзания и прямого солнечного света.

Технические характеристики

Марка	Crystal stone
Цвет	прозрачный
Соотношение компонентов А:В	3:2
Время жизни (мин при 20 °C)	25
Время полной полимеризации всех слоев (часов при 20 °C)	24
Усадка %	0,3
Плотность смеси(г/см ³)	1,0-1,1
Содержание твердого вещества (по массе,%)	100
Твердость по Шору, после полного отверждения	78
Прочность при сжатии, Мпа	80-110